



**Комплект кронштейна Л-1323.00.00-14 дополнительного компрессора для а/м Ford Transit RWD E5/E6 с ДВС 2.2 TDCi (Duratorq) Puma**

## **Инструкция по монтажу**



KB-D1256

10-02-2021

archive

10-02-2021

Дубл.	Взам.	Подл.	Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контроль	И.контроль	Дата
						Разраб.	Игнатьев			20.01.20
						Проверил.	Мандзюк			20.01.20
						Утвердил.	Мешков			20.01.20
						Т.контроль				
						И.контроль				

**СОДЕРЖАНИЕ**

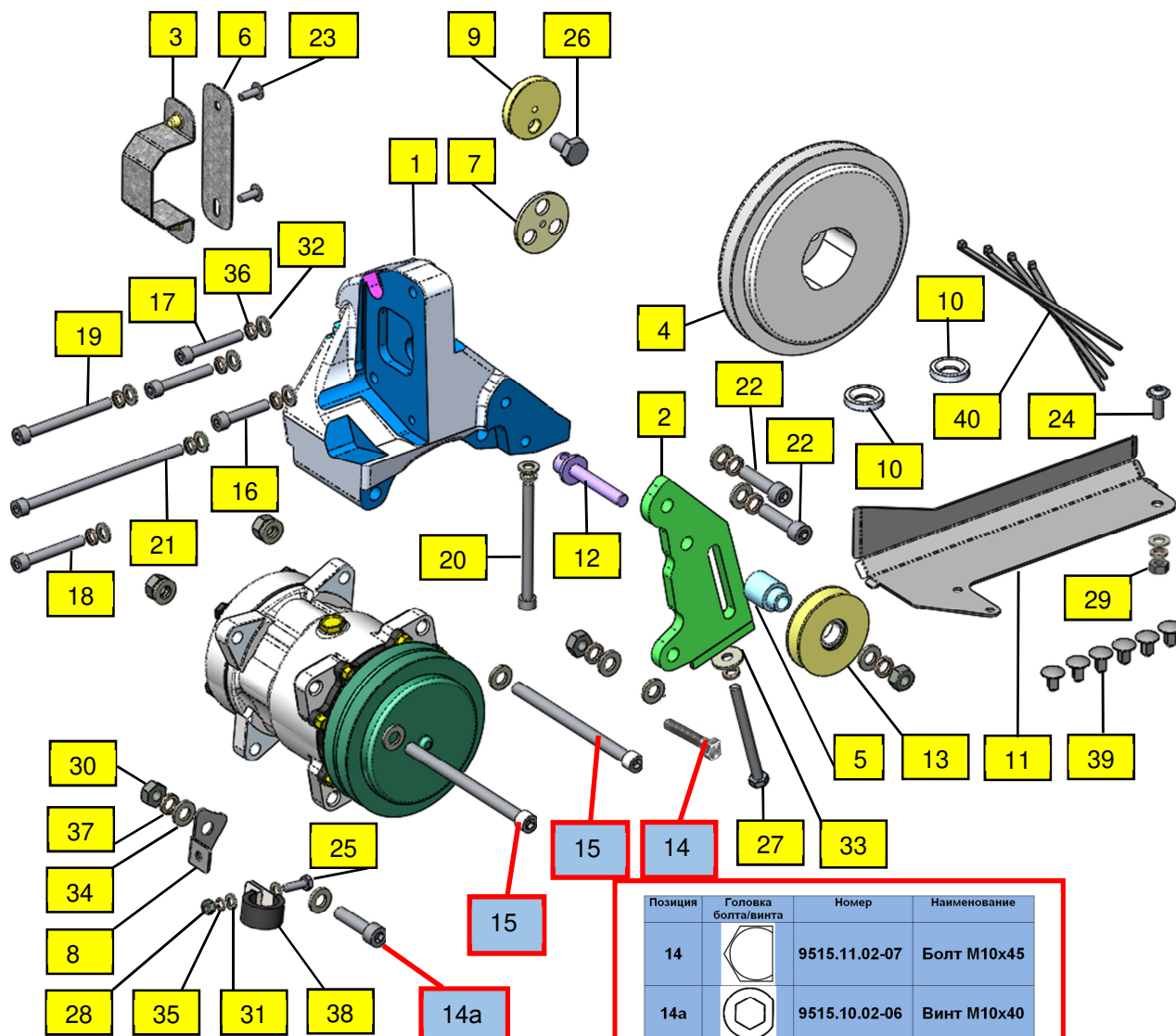
Общий вид монтажного комплекта	3
Перечень комплектующих	4
Меры предосторожности	4
Инструкция по установке	5
Приложение 1. Моменты затяжки резьбовых соединений	17
Приложение 1. Охрана труда и техника безопасности.	17
Приложение 2. Особенности монтажа компрессоров Valeo и QP	19
Приложение 3. Упаковочный лист	20

KB-D1256  
10-02-2021

archive  
10-02-2021

Дубл.  
Взам.  
Подл.

## Общий вид монтажного комплекта

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Комплект кронштейна Л-1323.00.00-14 разработан для а/м со штатной системой кондиционирования. В состав комплекта кронштейна приводной ремень и компрессор не входят.

**СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:**

Приводной ремень	AVX 13x960
------------------	------------

Компрессор	Sanden SD7H15 A2 KG 12V (8227)	Ориентация выходов компрессора	
Компрессор	Sanden SD5S14 A2 K 12V (6630)	Ориентация выходов компрессора	
Компрессор	Valeo TM 13/TM16	Ориентация выходов компрессора	
Компрессор	QP HD13/HD16 QP XD13/XD16	Ориентация выходов компрессора	

КВ-01256  
10-02-2021

archive

10-02-2021

Дубл.  
Взам.  
Подл.

ЗАО «ЭЛИНЖ-НН»

Л-1323.00.00-14ТИ

Лист  
4**ПЕРЕЧЕНЬ КОМПЛЕКТУЮЩИХ**

1	Л-1323.14.01	Кронштейн компрессора	1
2	1323.01.00	Натяжитель	1
3	1323.03.00	Скоба	1
4	1323.00.01	Шкив	1
5	1323.00.02	Втулка ролика	1
6	1323.00.04	Пластина	1
7	1324.00.04	Проставка шкива	1
8	1324.00.05	Кронштейн хомута	1
9	1324.00.06	Шаблон	1
10	1324.00.07	Проставка радиатора	2
11	1324.00.08	Кронштейн шлангов	1
12	1185.61.01	Ось ролика	1
13	1067.80.00	Ролик	1
14	9515.11.02-07	Болт М10х45	1
14a	9515.10.02-06	Винт М10х40	1
15	9515.10.02-20	Винт М10х140	2
16		Винт М8-6gx40.88.019 DIN 912	1
17		Винт М8-6gx50.88.019 DIN 912	2
18		Винт М8-6gx55.88.019 DIN 912	1
19		Винт М8-6gx80.88.019 DIN 912	1
20		Винт М8-6gx100.88.019 DIN 912	1
21		Винт М8-6gx150.88.019 DIN 912	1
22		Винт М10-6gx40.88.019 DIN 912	2
23		Винт М6х16.88.019 ГОСТ ISO 7380-2-2014	2
24		Винт М8х20.88.019 ГОСТ ISO 7380-2-2014	1
25		Болт М6-6gx20.88.019(S10) ГОСТ 7798-70	1
26		Болт М12х1,25-6gx20.88.019(S19) ГОСТ 7798-70	1
27		Болт М8-6gx90.88.019(S13) DIN 933	1
28		Гайка М6-6Н.6.019(S10) ГОСТ 5915-70	1
29		Гайка М8-6Н.6.019(S13) ГОСТ 5915-70	1
30		Гайка М10-6Н.6.019(S17) ГОСТ 5915-70	5
31		Шайба А.6.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	2
32		Шайба А.8.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	8
33		Шайба А.8.01.08кп.019 ГОСТ 6958-78	1
34		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	11
35		Шайба 6Л 65Г 019 ГОСТ 6402-70	1
36		Шайба 8 ОТ.65Г.019 ГОСТ 6402-70	9
37		Шайба 10 ОТ.65Г.019 ГОСТ 6402-70	7
38		Хомут D1 18x15 W1 EPDM DIN 3016-1	1
39		Клипса 7xØ18xh11 Ford	6
40		Хомут-стяжка пластиковый 4,8x200	4

KB-D1256

40-02-2021

archive

10-02-2021

**Меры предосторожности.**

Прежде чем приступить к любой процедуре обслуживания, описанной в данном руководстве, ознакомьтесь с информацией по охране здоровья и технике безопасности в разделе 100-00, «Общая информация» (электронная база FordEtis). Несоблюдение данной инструкции может привести к серьезной травме. См. Приложение 1.

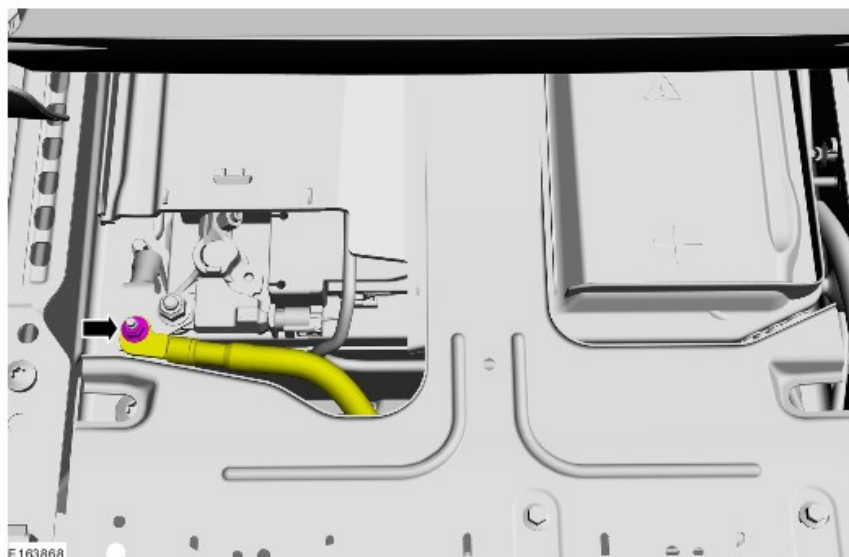
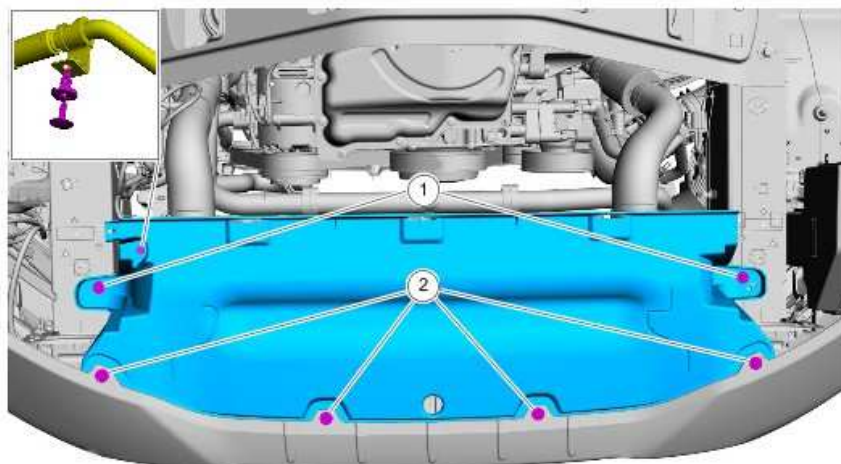
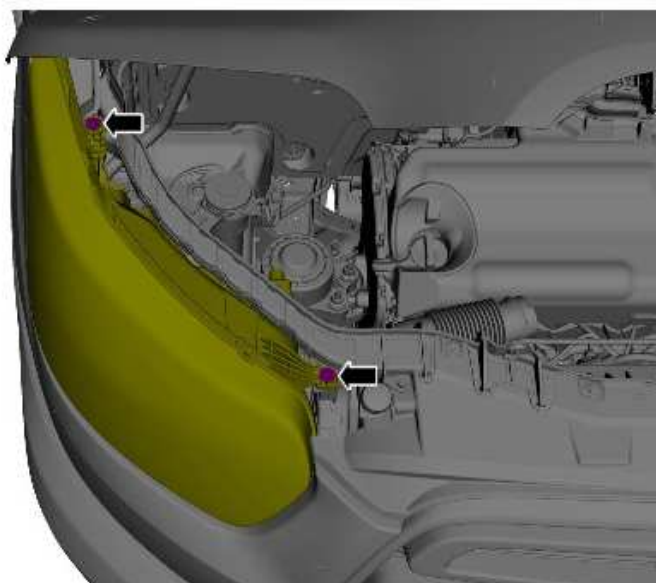
Дубл.  
Взам.  
Подл.

ТИ

Технологическая инструкция

ЗАО «ЭЛИНЖ-НН»

Л-1323.00.00-14ТИ

Лист  
5**Инструкция по установке****Отсоединить питание АКБ**Раздел 414-01  
FordEtis«Отсоединение и  
подсоединение  
АКБ»**Демонтировать пластиковый экран под передним бампером**Раздел 303-12D,  
FordEtis«Охладитель  
нагнетаемого  
воздуха (САС)»  
п.2**Демонтировать фары**Раздел 417-01  
FordEtis

«Фара в сборе»

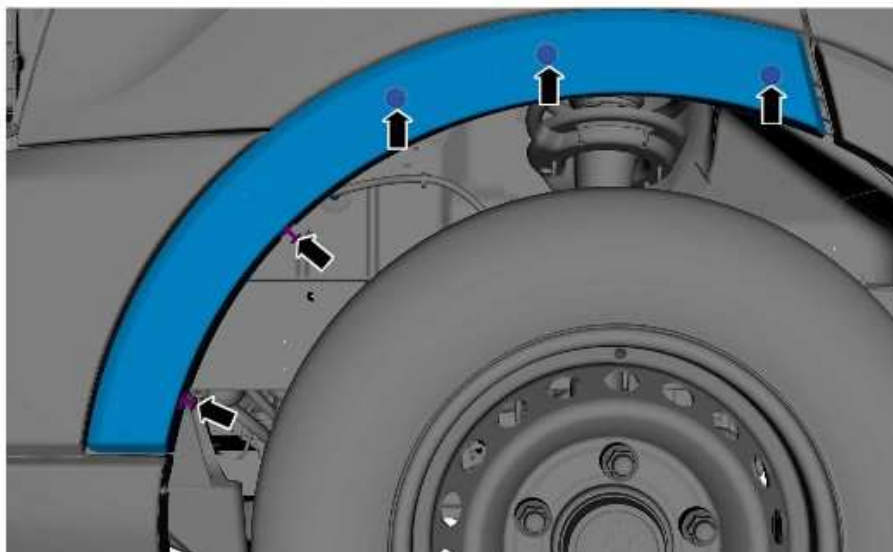
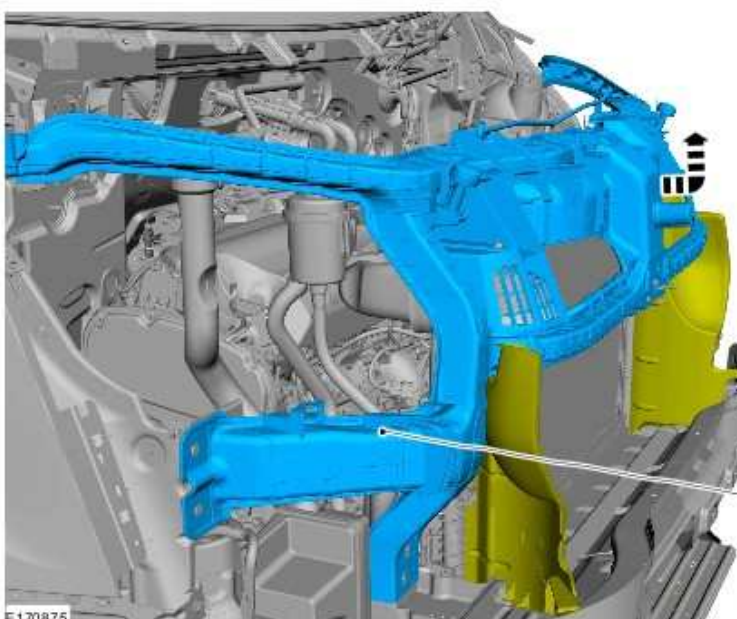
KB-D1256  
10-02-2021archive  
10-02-2021Дубл.  
Взам.  
Подл.

ТИ

Технологическая инструкция

ЗАО «ЭЛИНЖ-НН»

Л-1323.00.00-14ТИ

Лист  
6**Демонтировать накладки передних крыльев**Раздел 501-08  
FordEtis«Накладка пе-  
реднего крыла»**Демонтировать кожух переднего бампера**Раздел 501-19  
FordEtis«Кожух перед-  
него бампера»**Демонтировать панель радиатора**Раздел 501-02  
FordEtis«Панель с от-  
верстием для  
решетки радиа-  
тора»KB-D1256  
10-02-2021archive  
10-02-2021Дубл.  
Взам.  
Подл.

ТИ

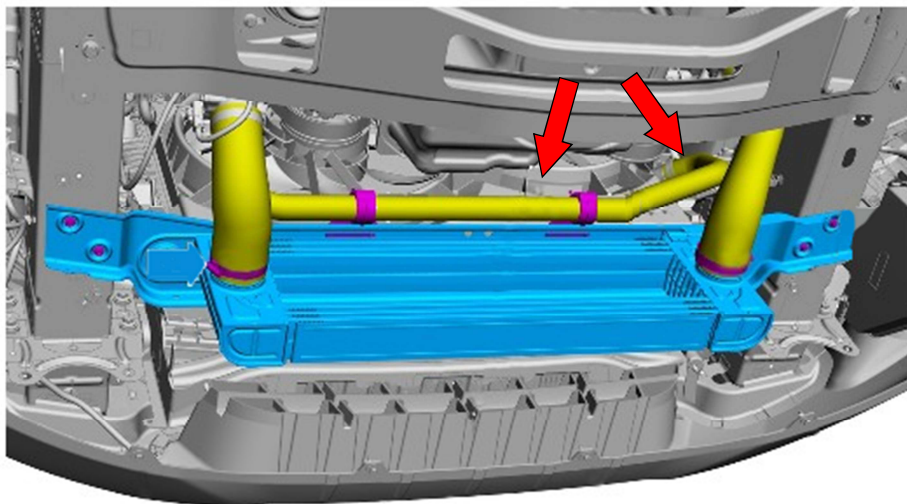
Технологическая инструкция

ЗАО «ЭЛИНЖ-НН»

Л-1323.00.00-14ТИ

Лист  
7

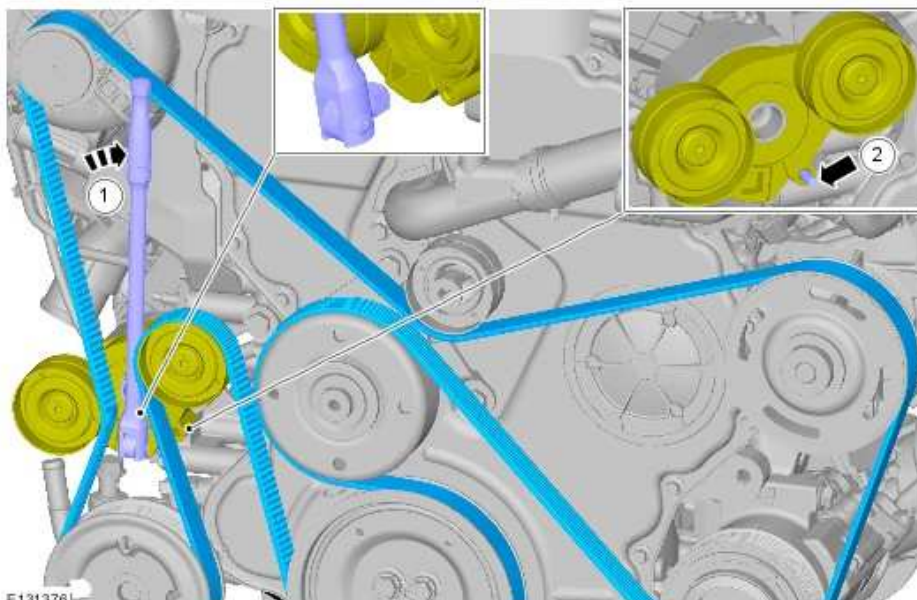
**Демонтировать правый патрубок интеркулера и правое крепление патрубка системы охлаждения двигателя**



Раздел 303-12D,  
FordEtis

«Охладитель  
нагнетаемого  
воздуха (САС)»  
п.3

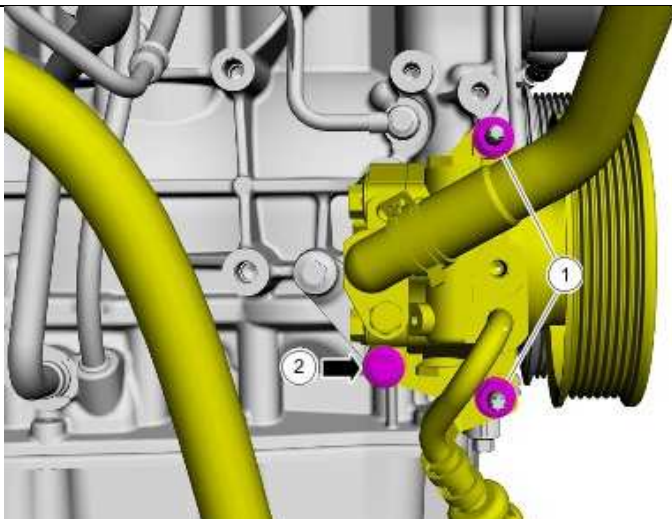
**Ослабить натяжитель ремня, локально скинуть ремень со шкива насоса ГУР**



Раздел 303-05D,  
FordEtis

«Ремень приво-  
да аксессуаров»  
п.2

**Демонтировать насос ГУР с блока двс, не отсоединяя шланги положить его на правый лонжерон, зафиксировать пластиковыми стяжками**



2

Раздел 211-02,  
FordEtis

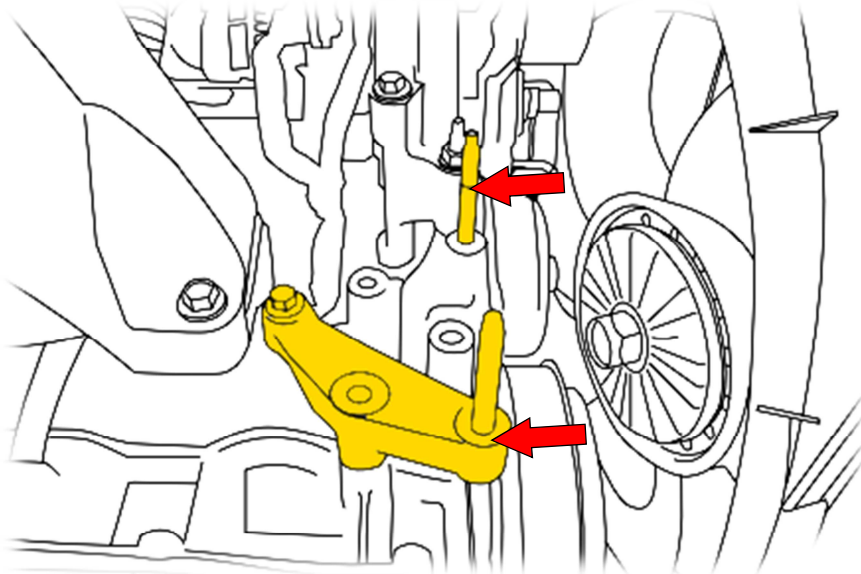
«Насос усили-  
теля рулевого  
управления» п.6

archive  
10-02-2021

Дубл.  
Взам.  
Подл.

ТИ

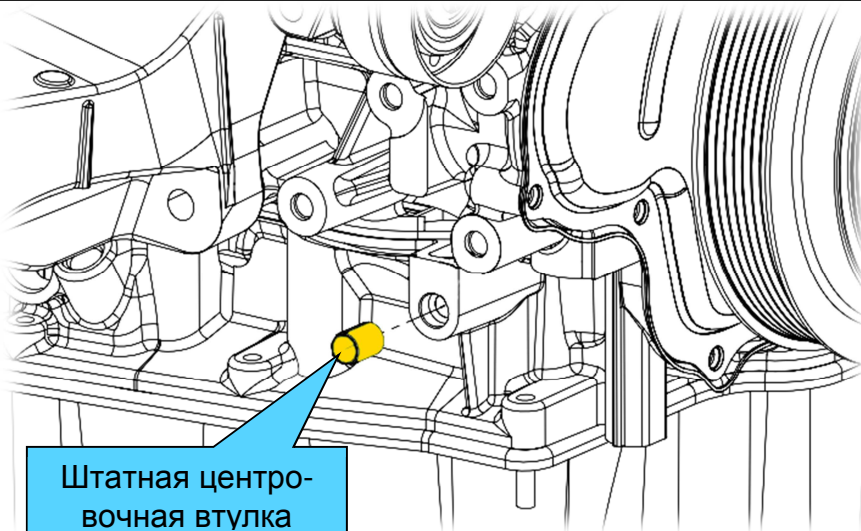
Технологическая инструкция

**Демонтировать кронштейн насоса ГУР и верхнюю шпильку М8**

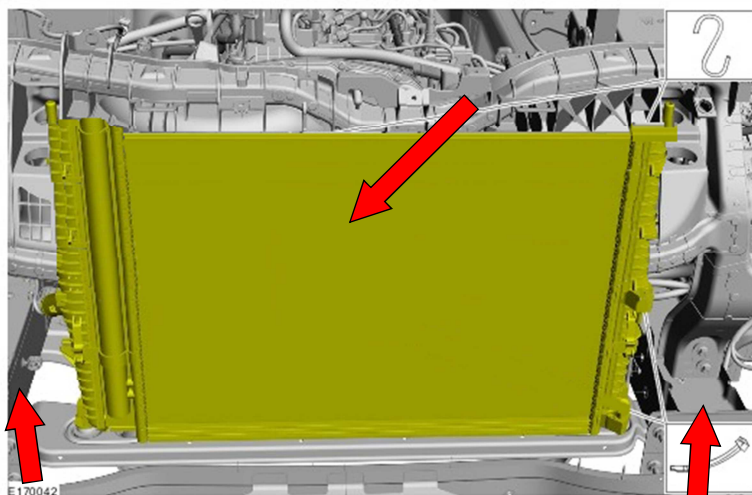
головка Torx E6

ключ/головка  
S13

Убедиться, что штатная центровочная втулка осталась в блоке ДВС. В противном случае необходимо извлечь её из кронштейна насоса ГУР и установить в блок

Штатная центро-  
вочная втулка

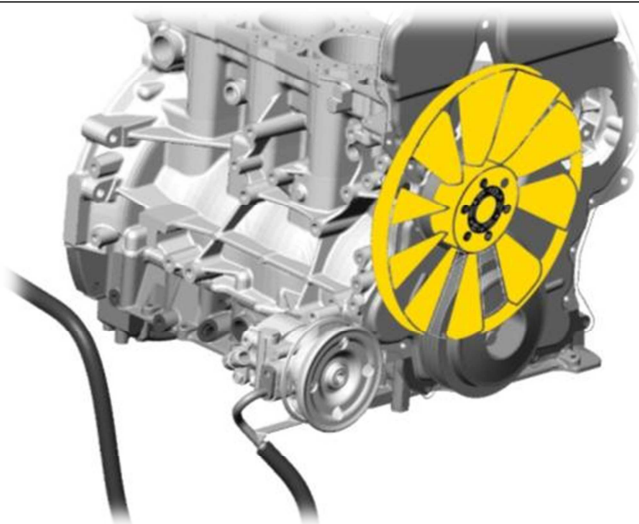
Переместить радиатор охлаждения двигателя (вместе с диффузором) вперед, не отсоединяя водяных патрубков. Откроется доступ к креплению крыльчатки вентилятора.

KB-D1256  
10-02-2021archive  
10-02-2021

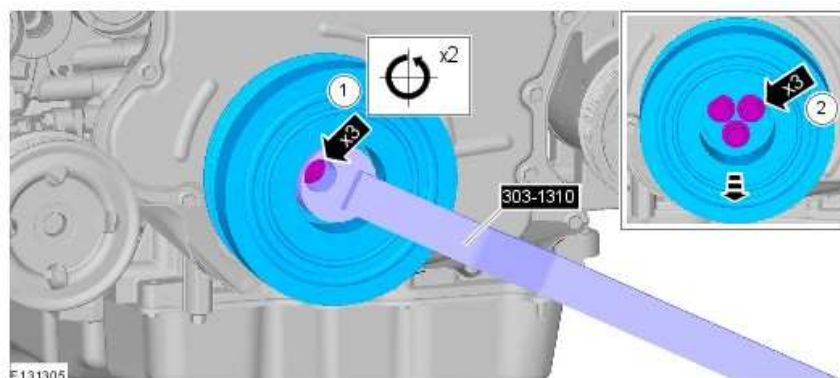


ЗАО «ЭЛИНЖ-НН»

Л-1323.00.00-14ТИ

Лист  
9**Демонтировать крыльчатку вентилятора системы охлаждения двигателя**

4 винта М6  
Головка S8

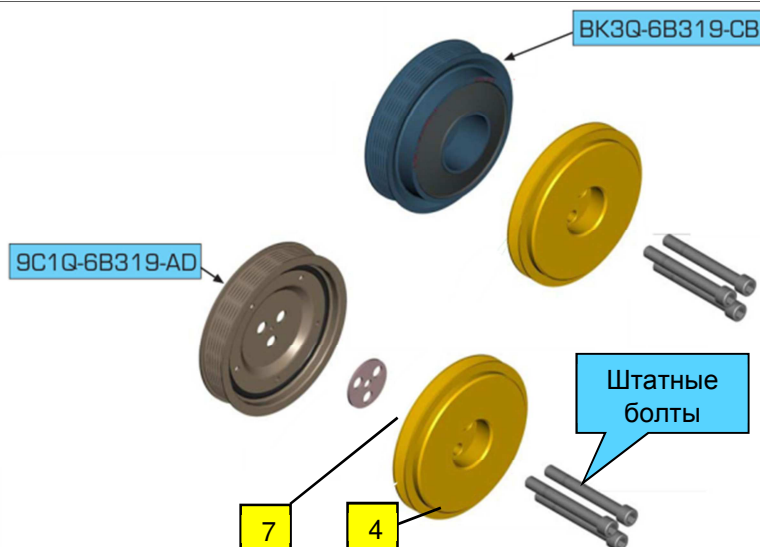
**Демонтировать шкив коленчатого вала**

Раздел 303-01D,  
FordEtis

«Присоединяемые  
детали двигателя»  
(снятие) п.6-7

**Внимание!**

Существует два варианта штатного шкива коленвала. Для шкива с малым демпфером необходимо использовать проставку из комплекта поставки.



9C1Q-6B319-AD –  
шкив, с малым  
демпфером.  
Толщина стенки –  
3мм

BK3Q-6B319-CB –  
шкив, с большим  
демпфером KB-D1256  
Толщина стенки – 10-02-2021  
6мм

archive  
10-02-2021  
Поз.7 подкладыва-  
ется под шкив из  
комплекта поставки  
только при штатном  
шкиве 9C1Q-6B319-  
AD.

Дубл.  
Взам.  
Подл.

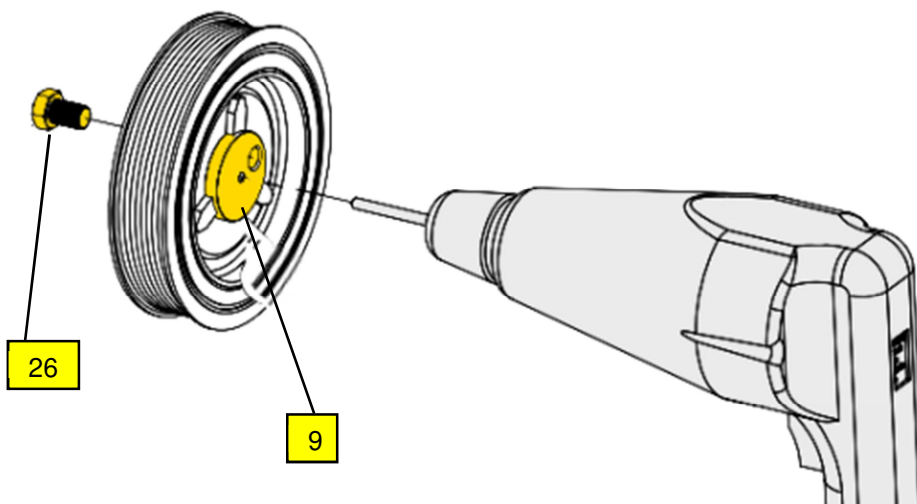
ТИ

Технологическая инструкция

**Внимание!**

В штатном шкиве коленвала с малым демпфером не всегда есть центральное отверстие  $\text{Ø}5\text{мм}$ . В случае его отсутствия необходимо доработать штатный шкив, просверлив в нем отверстие при помощи шаблона из комплекта. Необходимо вложить шаблон в шкив, вкрутить болт в резьбовое отверстие в шаблоне и просверлить в шкиве отверстие  $\text{Ø}5\text{мм}$ . Отверстие необходимо для центровки накладного шкива.

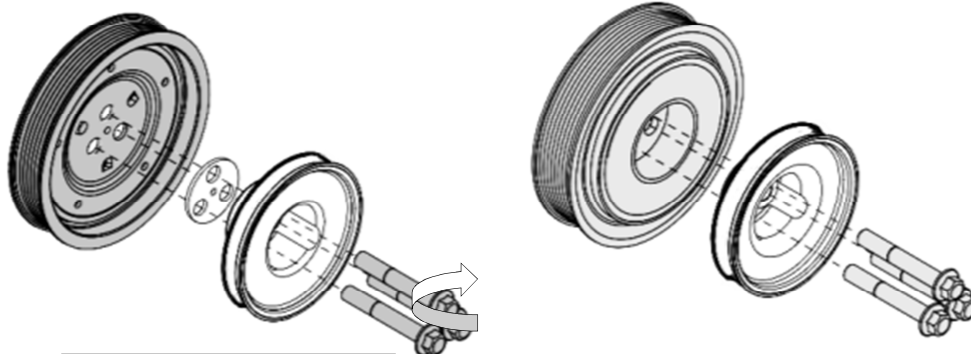
сверло, дрель



Установить шкив коленвала совместно с накладным шкивом из комплекта поставки

9C1Q-6B319-AD

BK3Q-6B319-CB



45 Nm + 120°

Раздел 303-01D,  
FordEtis«Присоединяе-  
мые детали дви-  
гателя» (уста-  
новка) п.20

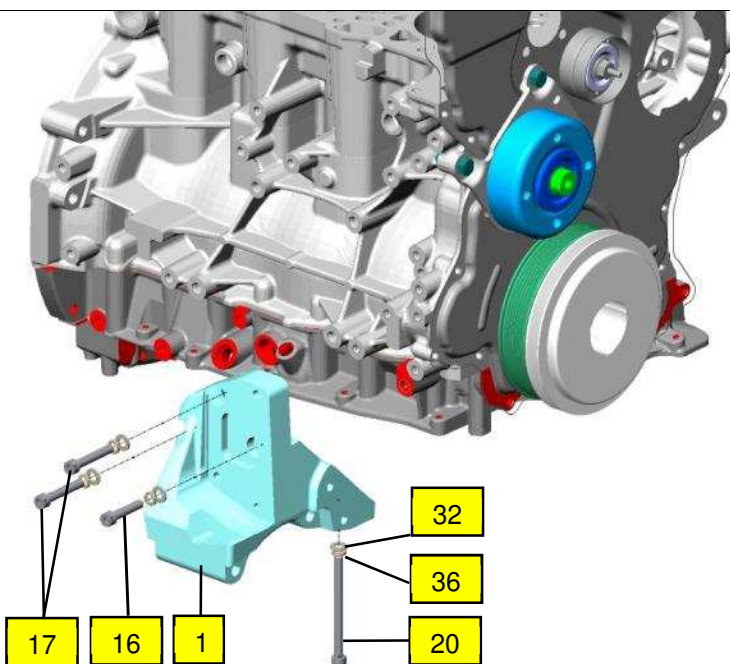
KB-D1256

10-02-2021

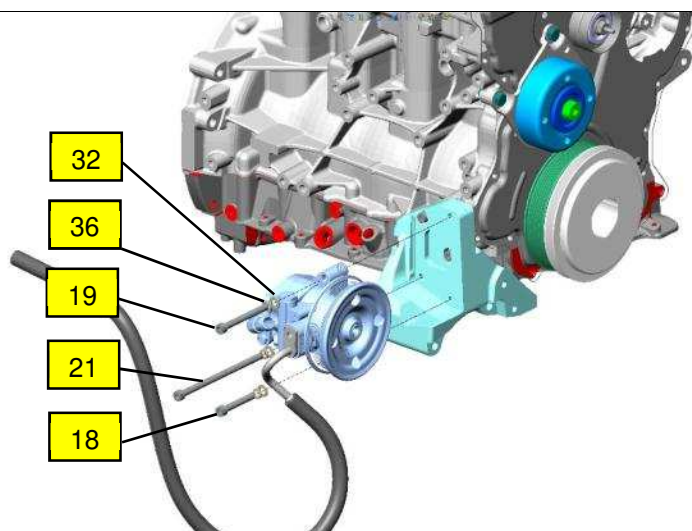
archive  
10-02-2021

ЗАО «ЭЛИНЖ-НН»

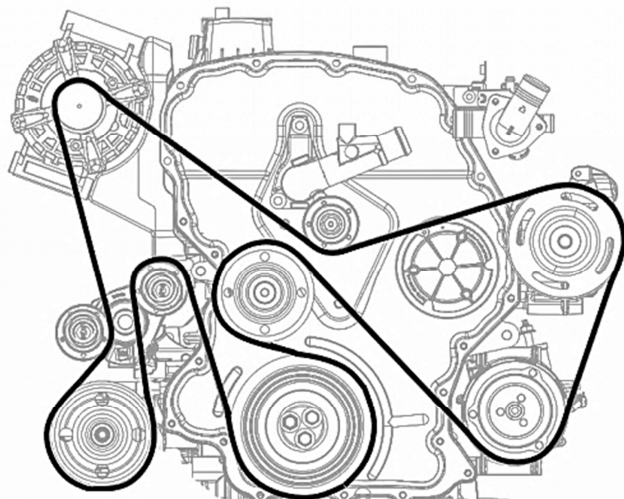
Л-1323.00.00-14ТИ

Лист  
11**Установить кронштейн компрессора из комплекта на блок двигателя****бита шестигранная 6**

поз.1 – 1шт  
 поз.16 – 1шт  
 поз.17 – 2шт  
 поз.20 – 1шт  
 поз.32 – 4шт  
 поз.36 – 4шт

**Установить насос ГУР, магистраль ВД****бита шестигранная 6**

поз.18 – 1шт  
 поз.19 – 1шт  
 поз.21 – 1шт  
 поз.32 – 3шт  
 поз.36 – 3шт

**Установить штатный ремень по схеме, разблокировать натяжитель ремня****Раздел 303-05D,  
FordEtis****«Ремень привода  
аксессуаров» п.2**

KB-D1256

10-02-2021

archive  
10-02-2021Дубл.  
Взам.  
Подл.

ТИ

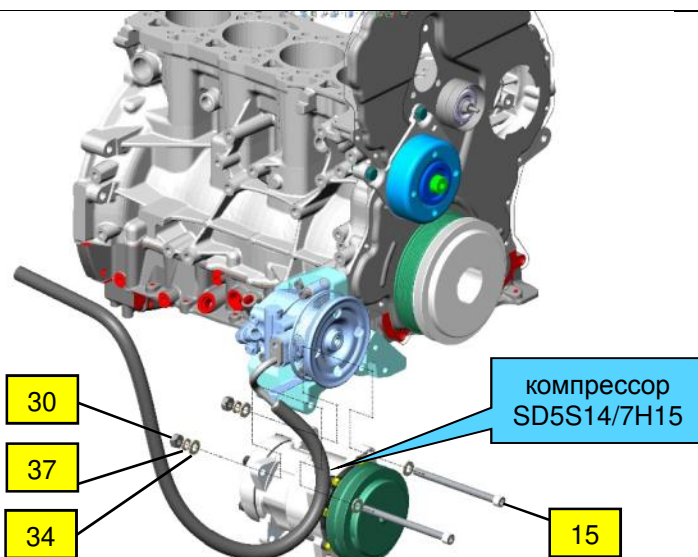
Технологическая инструкция

ЗАО «ЭЛИНЖ-НН»

Л-1323.00.00-14ТИ

Лист  
12

## Установить компрессор из комплекта поставки



бита шестигранная 8  
ключ/головка S17

Компрессора:

SD5S14 A2 K 12V  
(6630)

SD7H15 A2 KG 12V  
(8227)

поз.15 – 2шт

поз.30 – 2шт

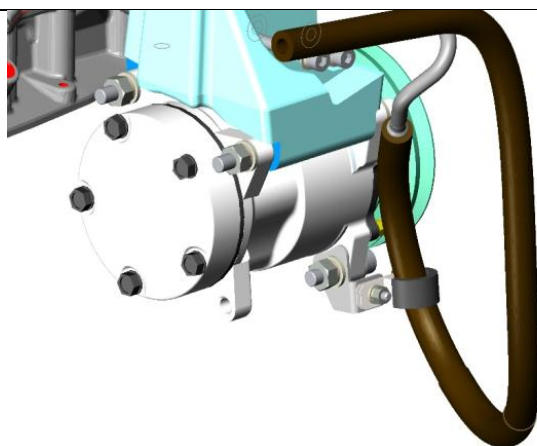
поз.34 – 4шт

поз.37 – 2шт

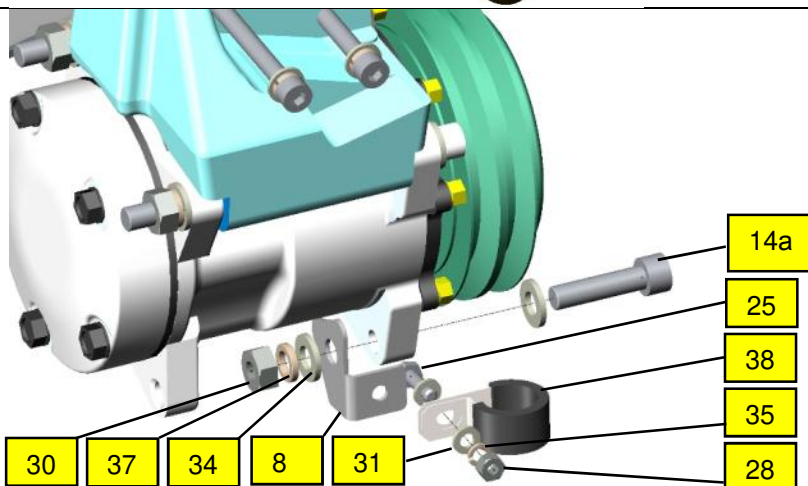


**Монтаж винта с доработанной головкой в кронштейн компрессора производится при расположении винта доработанной стороной головки винта к шкиву компрессора.**

## Установить кронштейн хомута, закрепить магистраль ВД ГУР



бита шестигранная 8  
ключ/головка S17  
ключ/головка S10



поз.8 – 1шт

поз.14a – 1шт

поз.25 – 1шт

поз.28 – 1шт

поз.30 – 1шт

поз.31 – 2шт

поз.34 – 2шт

поз.35 – 1шт

поз.37 – 1шт

поз.38 – 1шт



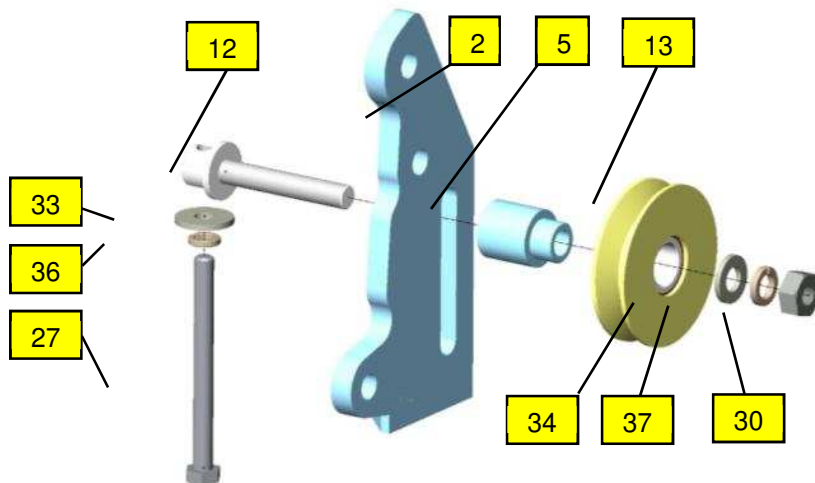
**Монтаж винта с доработанной головкой в кронштейн хомута производится при расположении винта доработанной стороной головки болта/винта к шкиву компрессора.**

Дубл.  
Взам.  
Подл.

ТИ

Технологическая инструкция

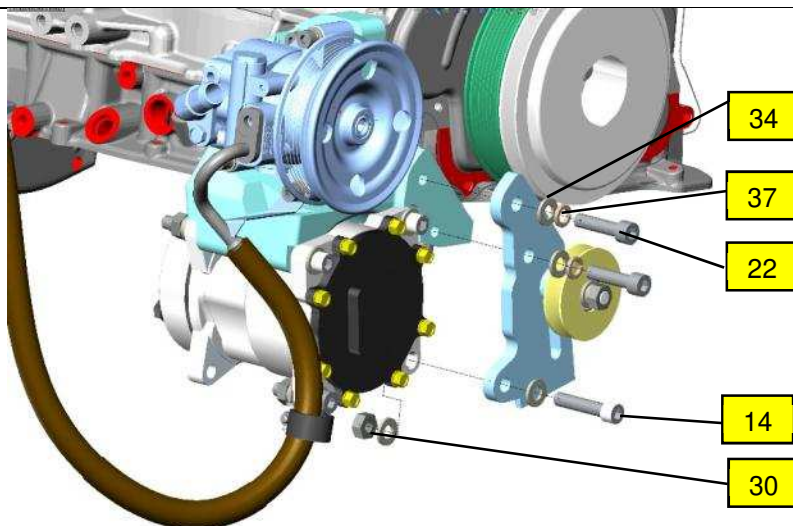
## Собрать узел натяжного механизма



ключ/головка S17  
ключ/головка S13

поз.2 – 1шт  
поз.5 – 1шт  
поз.12 – 1шт  
поз.13 – 1шт  
поз.27 – 1шт  
поз.30 – 1шт  
поз.33 – 1шт  
поз.34 – 1шт  
поз.36 – 1шт  
поз.37 – 1шт

## Установить собранный узел на кронштейн компрессора



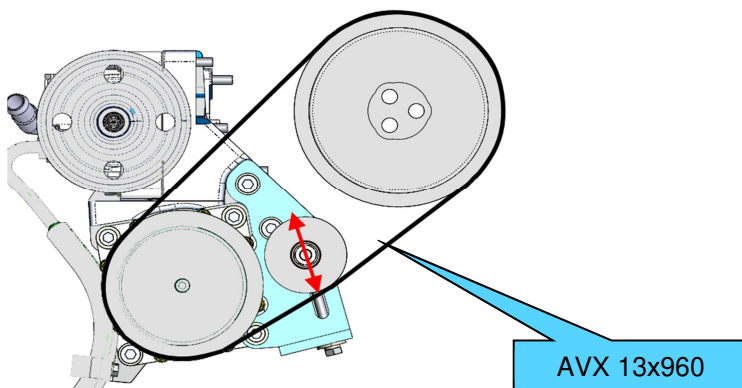
бита шестигранная 8  
ключ/головка S17

поз.14 – 1шт  
поз.22 – 2шт  
поз.30 – 1шт  
поз.34 – 4шт  
поз.37 – 3шт



**Монтаж болта с доработанной головкой в пластину натяжителя производится при расположении винта доработанной стороны головки болта/винта к шкиву компрессора.**

## Установить ремень привода компрессора по схеме, натянуть.



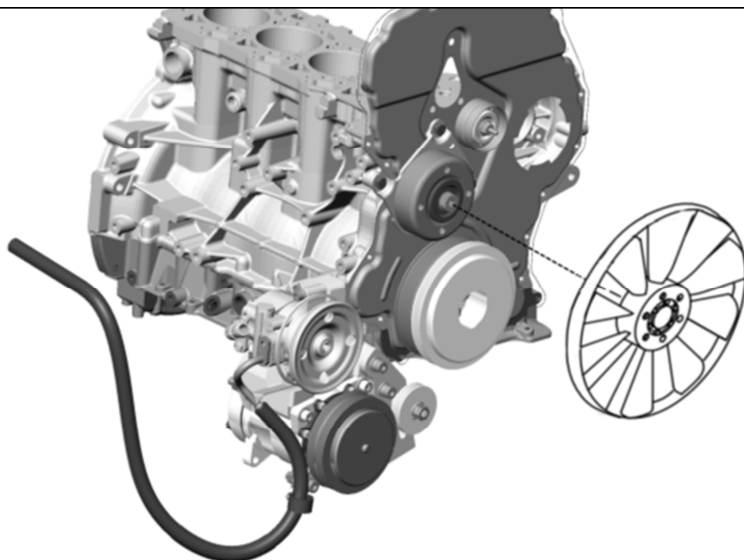
ключ/головка S17  
ключ/головка S13

KB-D1256  
10-02-2021

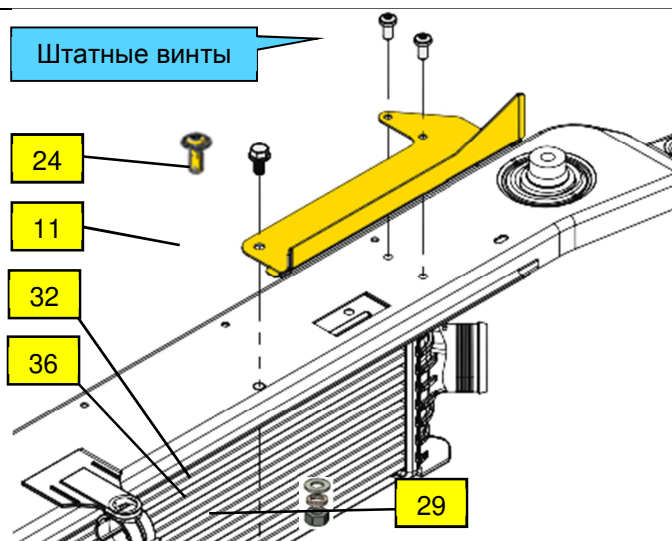
archive  
10-02-2021

ЗАО «ЭЛИНЖ-НН»

Л-1323.00.00-14ТИ

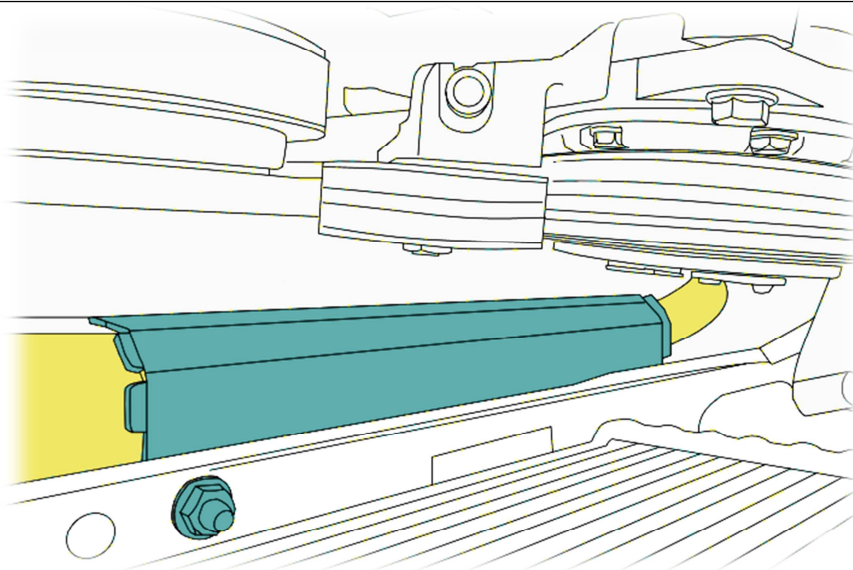
Лист  
14**Установить крыльчатку вентилятора системы охлаждения двигателя**

4 винта М6  
головка S8

**Установить кронштейн шланга на поперечную балку теплообменников (справа)**

бита шестигранная 6  
ключ/головка S13  
бита T-20

поз.11 – 1шт  
поз.24 – 1шт  
поз.29 – 1шт  
поз.32 – 1шт  
поз.36 – 1шт

**Проложить нижний водяной патрубок в кронштейне шланга**

KB-D1256  
10-02-2021

archive  
10-02-2021

Дубл.  
Взам.  
Подл.

ТИ

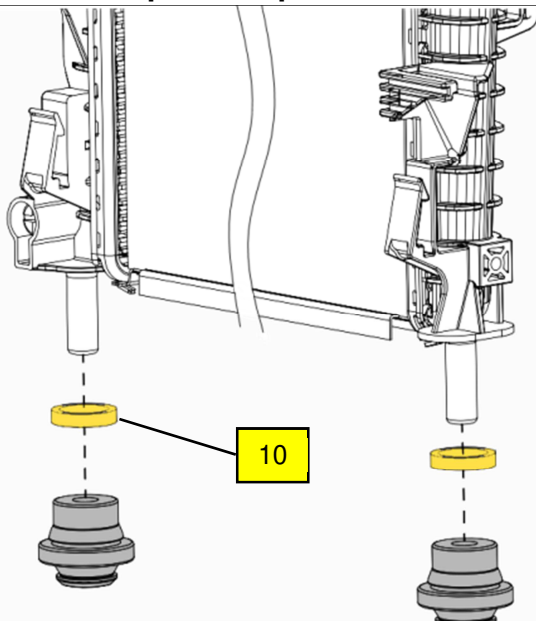
Технологическая инструкция

ЗАО «ЭЛИНЖ-НН»

Л-1323.00.00-14ТИ

Лист  
15

Установить проставки радиатора из комплекта между радиатором и подушками.  
Установить радиатор в штатные места.



поз.10 – 2шт

Установить панель радиатора

Раздел 501-02  
FordEtis

«Панель с отверстием для решетки радиатора»

Установить кожух переднего бампера

Раздел 501-19  
FordEtis

«Кожух переднего бампера»

Установить накладки передних крыльев

Раздел 501-08  
FordEtis

«Накладка переднего крыла»

Установить и подключить фары

Раздел 417-01  
FordEtis

«Фара в сборе»

Установить патрубок турбина-интеркулер

Раздел 303-12D,  
FordEtis

KB-D1256  
10-02-2021  
«Охладитель нагнетаемого воздуха (САС)»  
п.3  
archive  
10-02-2021

Дубл.  
Взам.  
Подл.

ТИ

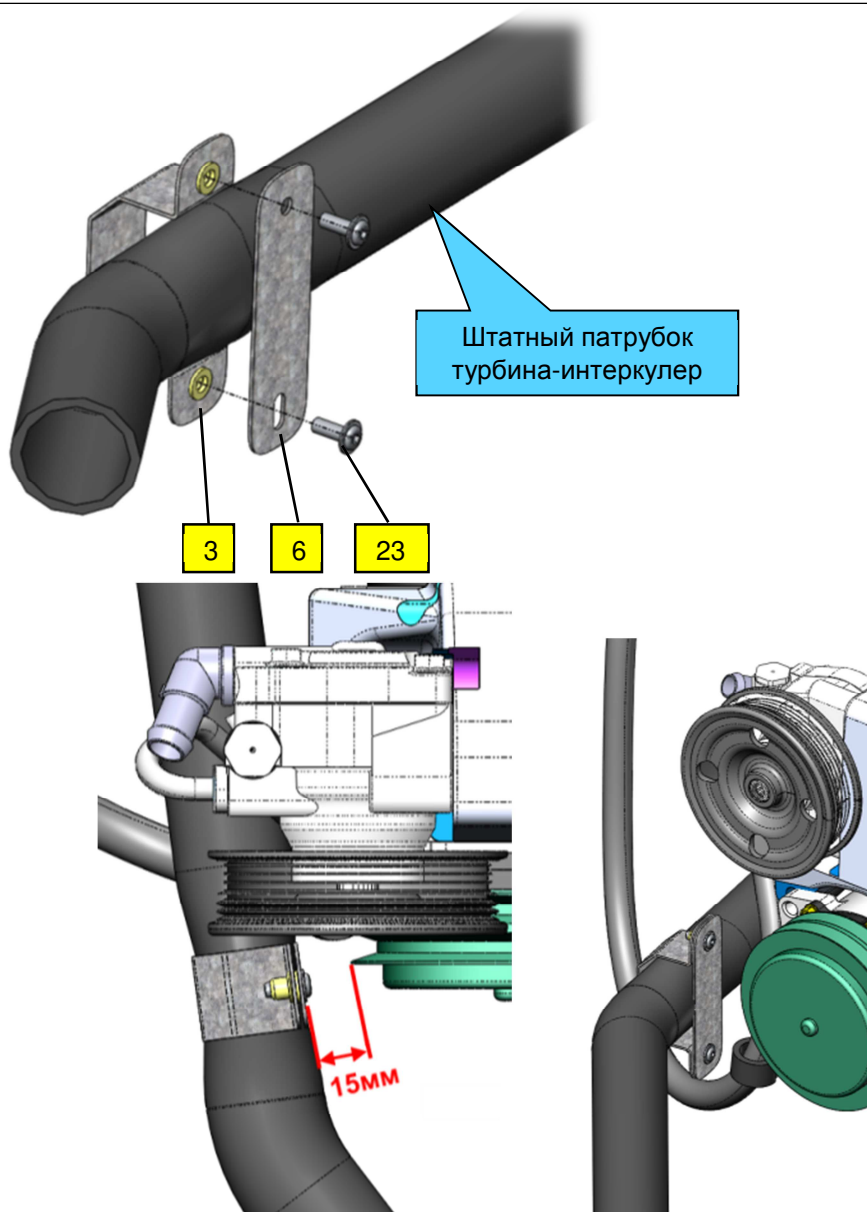
Технологическая инструкция

ЗАО «ЭЛИНЖ-НН»

Л-1323.00.00-14ТИ

Лист  
16

Сплющить патрубок турбина-интеркулер скобой и пластиной, так чтобы обеспечить зазор до шкива компрессора не менее 15мм.



бита шести-  
гранная 5

поз.3 – 1шт  
поз.6 – 1шт  
поз.23 – 1шт



Убедиться в наличии зазора не менее 15 мм между шкивом и патрубком

Установить пластиковый экран под передним бампером

Раздел 303-12D,  
FordEtis

«Охладитель  
нагнетаемого  
воздуха (САС)»  
п.2 KB-D1256  
10-03-2021  
archive

Подключить АКБ

Раздел 414-01  
FordEtis

«Отсоединение  
и подсоедине-  
ние АКБ»

Дубл.  
Взам.  
Подл.

ТИ

Технологическая инструкция



**Приложение 1****Моменты затяжки резьбовых соединений.**

Момент затяжки болтов/шпилек, Нм.

Размер резьбы	Класс прочности 4.8		Класс прочности 8.8		Класс прочности 10.9	
	min	max	min	max	min	max
M4	1,1	1,4	2,4	3,4	---	---
M5	2,2	2,7	4,9	6,7	---	---
M6	3,7	4,7	8,5	11,5	11,0	15,0
M8			20,0	28,0	25,0	35,0
M10			41,0	55,0	50,0	70,0
M12			68,0	92,0	95,0	125,0
M14			113	153	150	200
M18			252,0	317,0	317,5	399,4
M20			345,0	430,0	434,7	541,8
M22			470,0	590,0	592,2	743,4
M24			600,0	750,0	756,0	945,0

**Охрана труда и техника безопасности. Общие предупреждения.**

При обслуживании автомобиля надевайте средства защиты глаз и слуха. Несоблюдение данной инструкции может привести к серьезной травме.



При работе с элементами или деталями, имеющими заостренные или режущие края, надевайте защитные перчатки. Несоблюдение данной инструкции может привести к серьезной травме.



Химические вещества или материалы, указанные в данном руководстве, при ненадлежащем использовании могут представлять опасность для здоровья. Перед использованием какого-либо вещества, указанного в данном руководстве, всегда консультируйтесь с информационным листом по безопасному обращению с материалами. Несоблюдение данной инструкции может привести к серьезной травме.



Не проводите работы под капотом автомобиля с неисправным вентилятором системы охлаждения, т. к. во время работы он может выпасть. Выключив зажигание, осмотрите все вентиляторы системы охлаждения на предмет повреждений, наличия трещин или признаков отделения и при необходимости замените на новые. Несоблюдение данной инструкции может привести к серьезной травме.



Вентиляторы системы охлаждения могут работать только при выключенном зажигании. При работе возле вентиляторов их необходимо выключить. На электромобилях во избежание непредвиденного запуска вентилятора отсоедините кабель для зарядки. Несоблюдение этого указания может привести к травме.



У автомобилей, оснащенных системой автоматического запуска/остановки,

archive

10-03-2021

KB-D1256

10-02-2021

могут автоматически запуститься двигатели при включенном зажигании. При проведении техобслуживания или работе в непосредственной близости к вращающимся деталям двигателя убедитесь, что зажигание отключено. Несоблюдение данной инструкции может привести к серьезной травме.



Если во время проведения техобслуживания двигатель будет случайным образом запущен, это может привести к серьезным травмам. Для предотвращения несанкционированного включения зажигания, извлеките ключ из замка зажигания. Несоблюдение данной инструкции может привести к серьезной травме.



Перед подъемом автомобиля с помощью подъемника, убедитесь, что его грузоподъемность соответствует весу автомобиля, включая любой груз автомобиля или его модификации. После установки рычагов грузоподъемника убедитесь в правильном их положении. Приводить в движение ведущие колеса можно только в том случае, если колеса находятся в воздухе. Неправильное расположение рычагов грузоподъемника или положение ведущих колес на земле может привести к непреднамеренному движению автомобиля. Несоблюдение данных инструкций может привести к серьезной травме или смертельному исходу.



Храните растворители вдали от источников воспламенения. При неправильном применении растворители могут воспламениться или взорваться. Несоблюдение данной инструкции может привести к серьезной травме.



Для удержания гаек с флажком используйте соответствующий инструмент. При снятии крепления флажки могут соскользнуть или провернуться. Несоблюдение этого требования может привести к травме пальцев.

**Перед выполнением обслуживания и ремонта внимательно просмотрите предупреждения о мерах предосторожности для каждой системы, используя приведенные ссылки.**

KB-D1256

10-02-2021

archive  
10-02-2021Дубл.  
Взам.  
Подл.

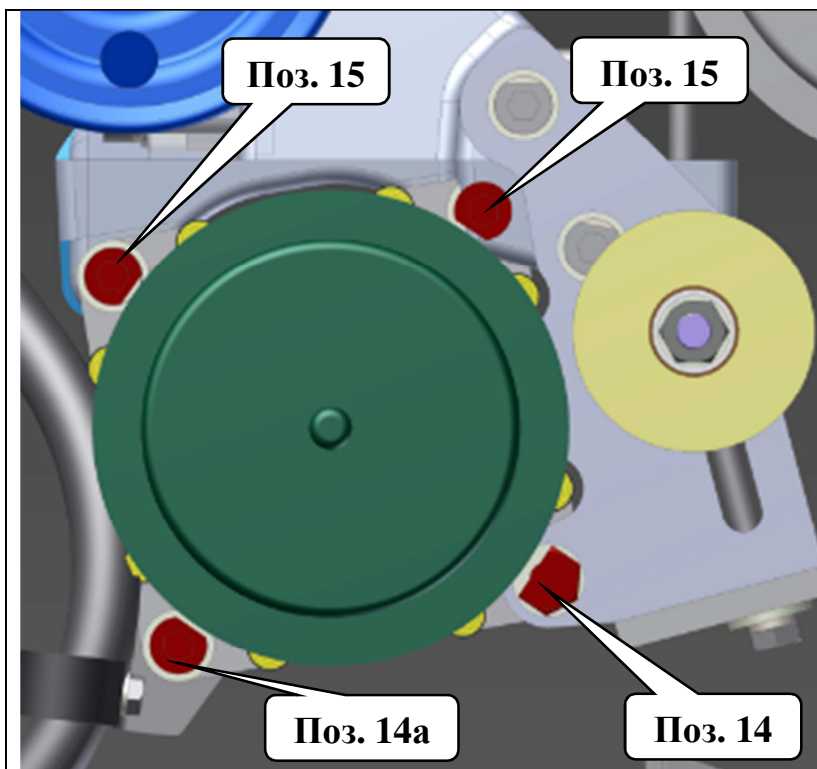
**Приложение 2****Особенности монтажа компрессоров Valeo и QP  
с увеличенным размером шкива**

Комплект кронштейна компрессора Л-1323.00.00-14 позволяет монтировать компрессоры с увеличенным размером шкива (диаметром до 135 мм) - компрессоры VALEO модели TM13/TM-16, компрессоры QP модели HD13/HD16, компрессоры QP модели XD13/XD16. Для монтажа указанных выше моделей компрессоров разработан комплект универсального крепежа, включающего болты/винты с доработанными головками.

Доработка головки болта 9515.11.02-07 M10x45 и головок винтов 9515.10.02-20 M10x140 и 9515.10.02-06 M10x40 вызвана диаметром шкива компрессора (диаметр шкива компрессора SD 7H15/5S14 - 132 мм, диаметр шкива компрессора TM13/ TM16, QP HD13/HD16, QP XD13/XD16 - 135 мм) и предназначена убрать вредный контакт головки винта со шкивом компрессора при монтаже болта/винта в кронштейн компрессора и при дальнейшей эксплуатации.



**Монтаж болта/винта с доработанной головкой в кронштейн компрессора производится при расположении болта/винта доработанной стороной головки болта/винта к шкиву компрессора.**

**Позиционирование головок доработанных болтов/винтов при монтаже**

Позиция	Головка болта/винта	Номер	Наименование
14		9515.11.02-07	Болт M10x45
14а		9515.10.02-06	Винт M10x40
15		9515.10.02-20	Винт M10x140

KB-D1256

10-02-2021

archive  
10-02-2021

ЗАО «ЭЛИНЖ-НН»

Л-1323.00.00-14ТИ

Лист  
20

## Приложение 3

## Упаковочный лист.

## Упаковочный лист

НОМЕР КОМПЛЕКТА	АВТОМОБИЛЬ И МОДЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ	
Л-1323.00.00-14	Ford Transit 2.2 TDCi RWD E5, E6	
МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	SD5S14 A2 K 12V (6630) SD7H15 A2 KG 12V (8227)	
РЕМЕНЬ	AVX 13x960	
ПРИМЕЧАНИЕ	с штатным компрессором кондиционера	
НОМЕР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
Л-1323.14.00	Кронштейн компрессора	1
1323.01.00	Натяжитель	1
1323.03.00	Скоба	1
1323.00.01	Шкив	1
1323.00.02	Втулка ролика	1
1323.00.04	Пластина	1
1324.00.04	Проставка шкива	1
1324.00.05	Кронштейн хомута	1
1324.00.06	Шаблон	1
1324.00.07	Проставка радиатора	2
1324.00.08	Кронштейн шлангов	1
1185.61.01	Ось ролика	1
1067.80.00СБ	Ролик	1
9515.10.02-06	Винт М10х40	1
9515.10.02-20	Винт М10х140	2
9515.11.02-07	Болт М10х45	1
КРЕПЕЖ		
	Винт М8-6gx40.88.019 DIN 912	1
	Винт М8-6gx50.88.019 DIN 912	2
	Винт М8-6gx55.88.019 DIN 912	1
	Винт М8-6gx80.88.019 DIN 912	1
	Винт М8-6gx100.88.019 DIN 912	1
	Винт М8-6gx150.88.019 DIN 912	1
	Винт М10-6gx40.88.019 DIN 912	2
	Винт М6х16.88.019 ГОСТ ISO 7380-2-2014	2
	Винт М8х20.88.019 ГОСТ ISO 7380-2-2014	1
	Болт М6-6gx20.88.019(S10) ГОСТ 7798-70	1
	Болт М12х1,25-6gx20.88.019(S19) ГОСТ 7798-70	1
	Болт М8-6gx90.88.019(S13) DIN 933	1
	Гайка М6-6Н.6.019(S10) ГОСТ 5915-70	1
	Гайка М8-6Н.6.019(S13) ГОСТ 5915-70	1
	Гайка М10-6Н.6.019(S17) ГОСТ 5915-70	5
	Шайба А.6.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	2
	Шайба А.8.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	8
	Шайба А.8.01.08кп.019 ГОСТ 6958-78	1
	Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	11
	Шайба 6/1 65Г 019 ГОСТ 6402-70	1
	Шайба 8 ОТ.65Г.019 ГОСТ 6402-70	9
	Шайба 10 ОТ.65Г.019 ГОСТ 6402-70	7
	Хомут D1 18x15 W1 EPDM DIN 3016-1	1
	Клипса □7x□18xh11 Ford	6
	Хомут-стяжка пластиковый 4,8x200	4
ДАТА УПАКОВКИ	УПАКОВЩИК (ФИО/Распись)	

KB-D1256  
10-02-2021archive  
10-02-2021Дубл.  
Взам.  
Подл.

ТИ

Технологическая инструкция